DORMER PRAMET™

Erhalten Sie 95 % Rabatt auf den Fräserkörper

beim Kauf von 10 passenden Wendeschneidplatten pro Plattensitz

Gilt für Wendeschneidplatten:
ADEX, ADMX, BNGX, LNEX, ONMX, SDET, SDMT, SNGX, SNMX, SOHT, TNGX, XDET, RNMU, WNHX, TDET

Gilt für Fräswerkzeuge:
SRN10, SRN12,STD17, SAD07D, SAD11E, SAD16E, SLN12X, STN10, STN16, SBN10, SWN04C, SSN11, SSD13, SON06C, SSO12

Certainty at every turn™

Angebot gültig vom 01.07.2025 bis 31.12.2025
→ Siehe unsere Geschäftsbedingungen

Kommen wir zur Sache: Fräswerkzeuge mit Wendeschneidplatten

SAD 07/11/16 Passend für Wendeschneidplatten ADMX & ADEX

Universelle Eckfräser

- Universelle Eckfräser, für ADMX- und ADEX-WSP.
- Ein geringer Schneidwiderstand hilft bei vibrationsempfindlichen Anwendungen, reduziert die Spindelbelastung und
- verhindert Kaltverfestigung.
- Sie eignen sich für jede Fräsanwendung, sogar für das HFC-Fräsen mit speziellen ADEX Wendeschneidplatten.

Eckfräsen

P M K N S H

SBN10 Passend für Wendeschneidplatten BNGX

Hochvorschubfräser

- Produktive Hochvorschubbearbeitung unterschiedlichster Materialien.
- Die progressiven SBN10-Fräser sind für die meisten Fräsanwendungen geeignet.
- Sein einzigartiges Plattensitzdesign kann auch präzise ANHX-Wendeschneidplatten (DC = 16 - 42 mm) zum Schlichten von Wand und Boden aufnehmen und bietet ein Komplettpaket für Gesenk- und Formenanwendungen vom schnellen Schruppen bis zum Schlichten.

Hochvorschubfräsen

P M K S H

SLN12X Passend für Wendeschneidplatten LNEX

Tangentialer Eckfräser

- Hochproduktiver 90°-Schulterfräser mit tangentialer LNEX 12-WSP mit 4 Schneidkanten.
- Geeignet für ein breites Anwendungsspektrum.
- Erhältlich in zylindrischer (Ø = 25 – 40 mm), Weldon- (Ø = 25 – 40 mm) und Aufsteckform (Ø = 40 – 125 mm). Alle mit internem Kühlmittelsystem.
- Der robuste Fräserkörper sorgt für eine lange Standzeit des Werkzeugs und eine hervorragende Bruchfestigkeit.
- Seine verbesserte Körperfestigkeit und sein dicker Kern bieten eine erhöhte Steifigkeit und sorgen für einen zuverlässigen Schneidprozess mit geringen Vibrationen und einer langen Standzeit sowohl für die WSP als auch für den Fräser.
- Leicht zugängliche große Klemmschrauben ermöglichen eine einfache Indexierung und Handhabung der Wendeschneidplatten.

Eckfräsen

SON06C Passend für Wendeschneidplatten ONMX & SNMX

Planfräser für negative Wendeschneidplatten

- Ein neuer äußerst wirtschaftlicher und produktiver Planfräser, der zwei Arten doppelseitiger negativer WSP verwendet.
- Wirtschaftliche achteckige ON..06-WSP mit 16 Schneidkanten und ap
- von 4 mm sowie produktive quadratische SN..
- 17-WSP mit 8 Schneidkanten und ap von 7 mm.
- Aufsteckausführung (Ø = 50 – 250 mm), erhältlich mit unterschiedlicher Zahnteilung.
- Körper behandelt für längere Standzeit des Werkzeugs.

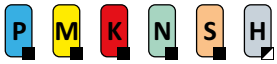
Eckfräsen

SSD13 Passend für Wendeschneidplatten SDMT

Vielseitiger 45°-Planfräser

- Äußerst vielseitiger 45˚-Planfräser mit einseitigen SD-13-WSP mit ap von 6,4 mm.
- Geeignet für ein breites Anwendungsspektrum in jedem Werkstückmaterial.
- Der SSD13F ist in den Ausführungen Weldon und Aufsteck mit unterschiedlicher Zahnteilung und einer großen Auswahl an Ø erhältlich.
- Körper behandelt für längere Standzeit des Werkzeugs.
- Eine Hartmetall- Unterlegscheibe auf dem Plattensitz sorgt für zusätzliche Stabilität und Prozesssicherheit und schützt gleichzeitig den Fräserkörper für eine hohe Haltbarkeit.
- Diese neuen Fräser nutzen außerdem die innere Kühlmittelzufuhr für eine verbesserte Spanabfuhr und erreichen so eine hohe Oberflächenqualität.

Planfräsen



SSN11 Passend für Wendeschneidplatten SNGX

Wirtschaftlicher Hochvorschubfräser

- Sie eignen sich zum Fräsen von Edelstahl bis hin zu gehärtetem Werkzeugstahl.
- Neue HM-Geometrie. HFC-Fräser mit größerem Durchmesser für den Einsatz doppelseitiger Wendeschneidplatten SNGX 11 mit 8 Schneidkanten.
- Max. Schnitttiefe von 1,7 mm.
- Die empfohlene durchschnittliche Spandicke beträgt 0,20 bis 0,46 mm.
- Die Fräser eignen sich für ein breites Anwendungsspektrum.
- Ab Ø 40 verfügen die Fräser über eine variable Zahnteilung.
- Alle angebotenen Fräser verfügen über eine Innenkühlung.

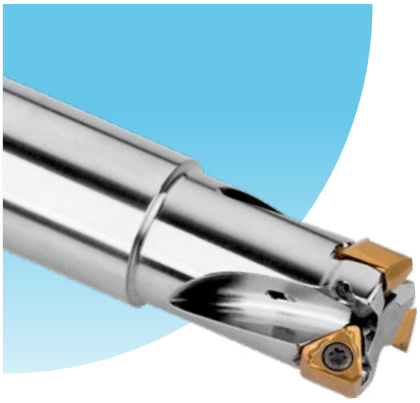
Hochvorschubfräsen

SSO12 Passend für Wendeschneidplatten SOHT

Vielseitiger Hochvorschubfräser

- Eine neue, vielseitige Familie von Hochvorschubfräsern für anspruchsvolle Werkstücke im Werkzeug- und Formenbau.
- Zuverlässige Werkzeuge mit geringen Vibrationen, reduziertem Geräuschpegel und außergewöhnlicher Leistungseffizienz.
- Erleben Sie ruhige Zerspanung, verlängerte Werkzeugstandzeiten und erhebliche Energieeinsparungen - eine intelligente Investition in Vielseitigkeit und Leistung.

Hochvorschubfräsen



STN10/16 Passend für Wendeschneidplatten TNGX

Wirtschaftliche Fräser für doppelseitige WSP

- STN10/16 sind 90°-Schaft- und Aufsteckfräser für die Verwendung doppelseitiger TNGX WSP mit 6 Schneidkanten und einer maximalen Schnitttiefe von bis zu 10 mm.
- Alle angebotenen Fräser verfügen über eine innere Kühlmittelzufuhr.

Eckfräsen

SRN10/12 Passend für Wendeschneidplatten RNMU inserts

Kopierfräser für anspruchsvolle Anwendungen

- Unsere neue Kopierfräserfamilie, die für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt wurde.
- Die wirtschaftlichen doppelseitigen runden Wendeschneidplatten mit acht Schneidkanten maximieren den Materialabtrag und senken die Materialkosten um bis zu 20 %.
- Die positiven Geometrien sorgen für eine glatte, effiziente Zerspanung, während die verbesserte Stabilität eine Präzisionsbearbeitung selbst von hochwarmfesten Legierungen ermöglicht.
- SRN ist in leichten und mittleren Schneidengeometrien erhältlich und ist die ideale Lösung für die Luft- und Raumfahrt, den Energiesektor und andere Branchen, die eine Hochleistungsbearbeitung erfordern.

Kopierfräsen

SWN04 Passend für Wendeschneidplatten WNHX inserts

Hochpräziser Modularfräser

- Diese modularen Fräser haben einen neuartigen Spannzylinder (DCON MS), der einen sehr steilen Konus mit einer natürlichen Selbstzentrierung aufweist.
- Außerdem sind alle SWN04C-Fräser jetzt geschwärzt statt vernickelt, was die Toleranzen beim Einspannen und Wenden der Wendeschneidplatten verringert.
- Beide Verbesserungen führen zu einer hochpräzisen Klemmung und einer Reduzierung der Rundlaufabweichung auf nahezu Null, wobei die Kompatibilität mit herkömmlichen modularen Haltern erhalten bleibt!

Kopierfräsen

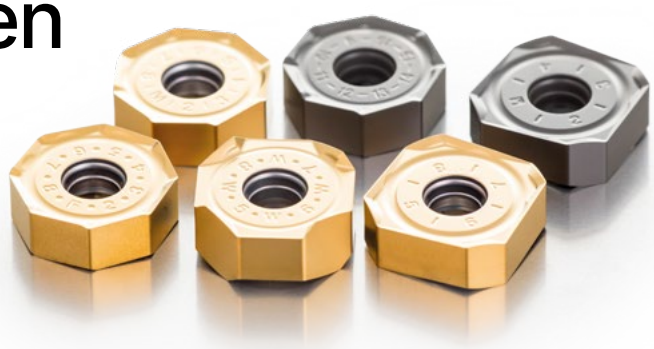
STD17 Passend für Wendeschneidplatten TDET inserts

Die neueste Eckfräserfamilie

- Erreichen Sie mehr Vielseitigkeit und Kosteneffizienz mit unserem neuen Eckfräsersortiment.
- Die dreieckige WSP der STD-Serie verfügt über 4 Geometrien, gepaart mit vier Trägerausführungen.
- Jede WSP bietet drei Schneidkanten, was zu geringeren Kosten pro Werkstück führt.
- Das für unterschiedliche Anwendungen konzipierte Sortiment umfasst vier spezielle Geometrien, die auf leichte, mittlere und grobe Schnitte sowie die effiziente Aluminiumbearbeitung zugeschnitten sind.
- Dieses vielseitige Sortiment kann Schnitttiefen von bis zu 11 mm bewältigen und ist ideal für ein breites Spektrum an Fräsanforderungen.

Eckfräsen

Decken Sie sich mit Wendeschneidplatten für das Fräsen ein



→ um 95 % Rabatt auf den passenden Fräserkörper zu erhalten

ADEX

- **Hochvorschubfräsen**
- Für WSP AD.. 07, 11, 16
- Anwendungsspektrum

ADMX

- **Eckfräsen**
- Für WSP AD.. 07, 11, 16
- Anwendungsspektrum
- Hohe Produktivität

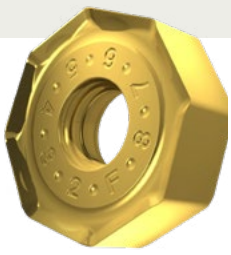
BNGX

- **Hochvorschubfräsen**
- Wirtschaftlich mit 4 Schneidkanten
- Erste Wahl zum Kopierfräsen
- Für Fräser SBN10

LNEX

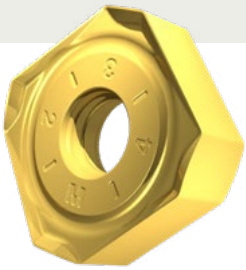
- **Produktives Eckfräsen**
- 4-schneidige geschliffene Wendeschneidplatten
- Patentiertes U-Nut-Segment für hervorragende Spanformung

ONMX



- **Wirtschaftliches Planfräsen**
- Äußerst wirtschaftliche 16-schneidige Wendeschneidplatten
- Geometrien F, M und R für die Schlicht-, mittlere oder Schruppbearbeitung

SNMX



- **Wirtschaftliches Planfräsen**
- Wirtschaftliche Schrupp-WSP mit 8 Schneidkanten
- Stähle, harte Stähle, Edelstähle, HRSA, Guss
- Mittlere bis schwere Schnittbedingungen

Decken Sie sich mit Wendeschneidplatten für das Fräsen ein → um 95 % Rabatt auf den passenden Fräserkörper zu erhalten

SDMT

- **Vielseitiges Planfräsen**
- Geometrien M und R für mittlere und Schruppbearbeitung in einer Vielzahl von Materialien

XDET

- **Planfräsen**
- Wiper-WSP
- Stähle, Gusseisen Edelstähle
- Hohe Oberflächengüte

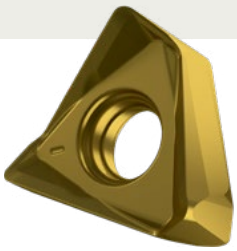
SDET

- **Vielseitiges Planfräsen**
- Präzisionsgeschliffene WSP
- Materialien M, N, S
- Schlicht- bis Schruppbearbeitung

SOHT

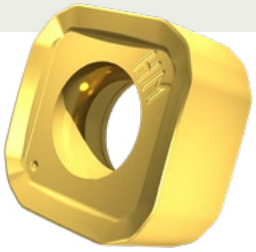
- **Hochvorschubfräsen**
- 4-schneidige HFC-Wendeplatte
- Stähle, harte Stähle, weiche Stähle, Edelstähle, HRSA, Gusseisen
- Leichte bis Schruppschnitte

TNGX



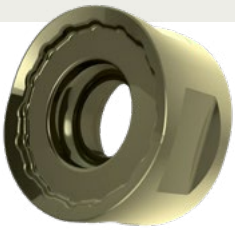
- **Wirtschaftliches Eckfräsen**
- Zum Fräsen von Stahl und NE-Materialien
- 6 Schneidkanten

SNGX



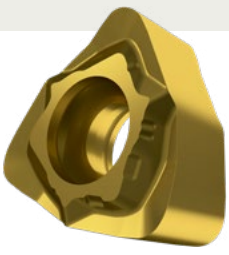
- **Hochvorschubfräsen**
- Zum Fräsen von Edelstahl bis hin zu gehärtetem Werkzeugstahl
- Neue HM-Geometrie

RNMU



- **Kopierfräsen**
- Wirtschaftliche doppelseitige runde Wendeschneidplatte
- Weiche Stähle, rostfreie Stähle, HRSA
- Leichte bis mittlere Bearbeitung

WNHX



- **Profilfräsen**
- Schlicht-WSP mit 6 Schneidkanten
- Harte Stähle, Gusseisen, Stähle und Gussstähle
- Schlichten von Wand und Stirnfläche mit langem Überhang

TDET

- **Vielseitige Eckfräser**
- Präzisionsgeschliffene WSP
- Alle Materialien (P, M, K, N, S, H)
- Leichte bis Schruppschnitte

DORMER PRAMET™

Sehen Sie unser Video!

Für jede Fräsoperation geeignet

Von grobem Schruppen bis zur feinen Schlichtbearbeitung

- **Breites Produktspektrum**
- **Für maximale Effizienz entwickelt**
- **Langlebig und robust**
- **Saubere und gleichmäßige Spanbildung**

Vorteile unserer Fräswerkzeuge:

- Fortschrittliche Geometrien für verschiedene Materialien – Stahl, Gusseisen, Aluminium
- Große Auswahl an Fräsern mit Innenkühlung und ungleicher Zahnteilung für ruhigen Betrieb
- Neue Produktlinien steigern Produktivität, senken Kosten und verlängern die Standzeit
- Klare Kompatibilität zwischen Wendeplatten und Fräsern für einfaches Tool-Management

Certainty at every turn™

Kontaktieren Sie Ihren Vertriebsingenieur oder Kundenservice, um dieses Angebot zu nutzen